

GERLING Automation

Präzisionslötautomat GLL *Automatic Precision Brazing Machine GLL*



GERLING

Präzisionslötautomat GLL

Besondere Merkmale:

- Innovativer Maschinenaufbau durch Verwendung von Servoantrieben für die Hauptbewegungen. Geringe Anzahl Wechselteile zur Umrüstung notwendig, stark verminderte Rüstzeiten
- Die Umrüstung der Maschine erfolgt hauptsächlich durch Dateneingabe an der Maschinensteuerung
- Modernste Zahnzufuhrtechnik durch Verwendung einer Laserkamera mit intelligenter Lernfunktion
- Silberlotbandzufuhr stufenlos variabel programmierbar in allen Abmessungen
- Optionales Belademagazin mit hoher Sägeblattspeicherkapazität, schnellen Bewegungsabläufen und Sägenvereinzeln
- Frei zugängliches Maschinenschutzsystem mit Lichtgitter
- Industrie PC mit Touch-Screen und modernster Maschinenbedienung auf WINDOWS Oberfläche

Technische Beschreibung:

- Ordnen und Zuführen der Zähne mittels Sortiertopf, Laserkamerasystem und Zuführeinrichtung
- Zahnvorbereitung durch Servozange
- Programmierbare Flussmitteldosierung
- Programmierbare Lotformung an der Lotschneidestation
- Übergabe des vorbereiteten Zahns in die wassergekühlte Lötzange
- Temperaturgesteuerter Lötvorgang des Zahns an das Kreissägeblatts
- Temperaturgesteuerter Anlassvorgang
- Vollautomatische Positionierung und Indexierung des Sägeblatts mittels Servomotoren
- Automatisches Abholen der ungelöteten Kreissägeblätter vom Belademagazin und Aufsetzen auf die Sägeblattaufnahme mittels eines mit Magnetgreifern ausgerüsteten Handhabungsgeräts
- Automatisches Abholen des gelöteten Sägeblatts und Ablegen auf dem oberen Dorn des Belademagazins in ergonomischer Kontrollposition für den Bediener.

Technische Daten:

- Sägeblattdurchmesser: 90 – 750 mm
- Option: 800 – 2200 mm
- Spanwinkel: -10° bis +30°
- HF-Leistung: 5,6 kW
- Option: 12 kW
- Schneidenbreite: 1,5 – 10 mm
- Schneidenlänge: 2 – 27 mm
- Maschinenabmessungen: 2200x1200x1800 mm (LxBxH)

Option:

- Kamerakontrollsystem
- Silberdrahtvorschubeinheit
- Angepasstes Förderband für PKD-Schneiden
- Wasserkühler
- Fernwartung

Sonderwünsche auf Anfrage

GERLING

Automatic Precision Brazing Machine GLL

Special features:

- Innovative machine design by use of servo technology for the handling units
- Few interchange parts for changeover, setup times decreased strongly
- Changeover mainly by data input into the machine control
- Modern tip sorting system with laser camera and intelligent learning function
- Silver solder bending unit continuously variable programmable in all dimensions
- Camera system for quality inspection (Option)
- Robot system with high storage capacity and very fast movements for loading and unloading the saw blades and saw separating system (Option)
- Freely accessible machine protection system with light curtain
- Industrial PC with touch screen and state of the art machine control technology using WINDOWS

Technical description

- Sorting and feeding of the tips by means of bowl feeder, laser camera system and longitudinal conveyor belt
- Precise tip preparation with servo gripper
- Programmable flux dosing
- Programmable solder shaping at the solder cutting station
- Defined transfer of the prepared tip into the ceramic equipped and water cooled brazing tongs
- Temperature controlled brazing of the tip onto the circular saw blade
- Temperature controlled annealing process
- Fully automatic positioning and indexing of the saw blade by means of servo motors
- Automatic pick up of the unbrazed circular saw bodies from the loading magazine and positioning them onto the saw blade receptacle by means of a magnetic handling system
- Automatic pick up of the brazed circular saw blade and placing onto the upper pin of the loading magazine in ergonomic control position for the operator

Technical data:

- Diameter of saw blades: 90 – 750 mm
- Special Ø: 800 – 2200 mm
- Rake angle: -10° bis +30°
- High frequency power: 5.6 kW, 12 kW
- Tip width: 1.5 – 10 mm
- Tip length: 2 – 27 mm
- Machine dimensions (LxWxH): 2200x1200x1800 mm

Option:

- Camera inspection system
- Silver wire feeding unit
- Special tip feeding for PCD - tips
- Water cooling system
- Remote maintenance

Special design on request



GERLING Automation GmbH

Dieselstraße 18

D-71546 Aspach

Telefon +49 (0) 71 91 / 92 35 - 0

Telefax +49 (0) 71 91 / 92 35 - 100

E-Mail info@gerling-automation.de

Homepage www.gerling-automation.de